



Процессы измельчения каучука и подготовки резиновой крошки к смешению представляют собой важный этап в производстве различных изделий, в особенности шин, где крайне важна эффективность работы технологической линии. Итальянская компания Previere N. S.r.l. предлагает оборудование, которое не только обеспечивает высокую скорость работы, но и позволяет повысить качество продукции



Дробилки Previere повышают качество шин

Системы Previere, применяемые на заводах по выпуску автомобильных шин, используются для эффективного измельчения каучука, поступающего в виде кип весом 25, 35 или 100 кг, в резиновую крошку требуемого размера и ее последующего хранения, стабилизации и дозирования в смесителе.

Типичный технологический участок с использованием этих систем выглядит следующим образом. Вна-

чале установлены подающие конвейеры, дозированно помещающие кипы каучука в дробилку, производительность которой может составлять от 5 до 20 т/ч. Далее находятся блендеры производительностью от 2 до 10 т/ч, которые осуществляют предварительное смешивание измельченного материала, поступающего затем на промежуточное хранение, и обеспечивают тем самым его однородность. Выгрузка

материала из системы хранения может осуществляться со скоростью 23-30 т/ч, что повышает эффективность производственной линии и позволяет немедленно начать приготовление резиновой смеси в любой момент. После выгрузки резиновая крошка попадает на взвешивающие конвейеры, которые контролируют массу материала и подают его уже непосредственно в резино-смеситель.

Одной из наиболее интересных особенностей оборудования Previere является возможность полностью автоматического управления системой подачи резины, в том числе процессом взвешивания материала перед началом смешивания. Система может автоматически подавать кипы на дробилку,

дозировать добавку, препятствующую слипанию, и направлять материал в блендеры и резиносмесители.

Некондиционный материал перед измельчением анализируется на совместимость с компонентами смеси. При этом определяются технологические параметры, необходимые для получения конечного продукта заданного и неизменного качества.

Все это позволяет переработчикам получать более качественную резиновую смесь со стабильными характеристиками и обеспечивать однородность параметров получаемых компаундов как в рамках одной партии, так и между партиями. Таким образом, снижается вероятность получения смесей, не соответствующих задан-

ным параметрам качества, следовательно, уменьшается количество некондиционных шин и сглаживаются колебания качества продукции. ■



ВИЗИТНАЯ КАРТОЧКА

Previere более 90 лет производит различные системы измельчения и уже полвека занимается технологиями переработки резины. В настоящее время компания является одним из ведущих производителей и поставщиков линий по измельчению и смешиванию резиновой крошки из натурального и синтетических каучуков, например, стирол-изопрен-стирольных, стирол-бутадиеновых, бутадиеновых, натуральных, бутадиен-нитрильных, а также СКЭПТ-каучуков. Линии измельчения Previere используются в самых различных процессах переработки резины, включая полимеризацию, производство шин и клеев, компаундирование, смешивание, экструзию, девулканизацию и рециклинг.

Дочернее предприятие Previere, компания Sorema, работает с 1976 года и является лидером в области вторичной переработки пластмасс. Sorema предлагает широкий ассортимент решений для рециклинга бытовой и сельскохозяйственной пленки, ПЭТ-бутылок, ПС-контейнеров и других пластиков, в том числе системы для горячей, холодной или химической мойки.

