



Publicado 27/06/2022

Envases Universales instala planta de lavado y reciclaje de

PET Para la producción de hojuelas de rPET calidad alimentaria, Previero-Sorema entregó a la empresa mexicana Envases Universales esta planta de reciclaje de PET botella a botella.

[#pet](#)

EQUIPO EDITORIAL PLASTICS TECHNOLOGY MÉXICO.



La planta de Envases Universales incluye secciones de alimentación automática, prelavado, desetiquetado, molienda en húmedo, lavado en caliente, flotación, enjuague y secado.

Se trata de una planta con una capacidad de producción de 9,000 kg/h de **hojuelas de PET** lavado y regranulado a partir del acopio de botellas de PET posconsumo, que pueden reincorporarse para la fabricación de nuevos envases, preformas y botellas.

De acuerdo con información suministrada por [Previero-Sorema](#), la planta incluye secciones de alimentación automática, prelavado, desetiquetado, molienda en húmedo, lavado en caliente, flotación, enjuague y secado.

La línea también incorpora detectores altamente sensibles por material y por color para botellas y hojuelas, gracias al sistema de supervisión digital 4.0 Sorema SCADA, que permite un control local y remoto eficiente.

Lea también: Con tecnología, desafíos del reciclaje se convierten en oportunidades

Además, puede integrarse a una planta de tratamiento para aguas residuales que cuenten con fase de filtración, tratamiento químico y biológico, así como con fase de deshidratación de fangos.

Finalmente, [Previero-Sorema](#) reporta que, gracias a las pruebas previas a la recepción en fábrica, que implica el montaje completo de la línea antes de su envío y una prueba de vacío para la mayoría de los equipos, la planta de lavado y reciclaje para botellas de PET fue reensamblada y puesta en marcha sin inconvenientes en las instalaciones de la mexicana Envases Universales.